

Bomba hidroneumática para llave de torque **ENERPAC**

▼ Bomba hidroneumática para llave de torque, LA2504TX-QR



IIC T4 Gc
IIIC T135°C Dc



Liviana y compacta



Llaves de torque

Optimizadas para el uso con llaves de torque hidráulicas Enerpac.

Enerpac ofrece una gama completa de llaves de torque de adaptador cuadrado y casete hexagonal.

Página: **239**

Mejor ergonomía y eficiencia del operador

- Fácil de levantar, transportar y maniobrar
- Transporte manual cuando no hay grúa, polipasto o elevador disponible
- Una sola persona es capaz de subirla por las escaleras
- Idónea para uso en andamios estrechos o constreñidos, pasarelas, elevaciones y racks de tuberías

Alta productividad

- Diseño demostrado con 3 pistones que proporciona velocidad líder de apriete y afloje que permite cumplir con el cronograma y el presupuesto
- Con certificación ATEX para satisfacer los requisitos de conformidad en el sitio de trabajo

Reduce el tiempo de inactividad de los equipos

- Jaula antivuelco con refuerzo que soporta y protege el filtro, el regulador y el lubricador (FRL)
- Conexión resistente de 1/2" para suministro de aire con soporte de jaula antivuelco integrada
- Fácil acceso a los componentes esenciales y fácil mantenimiento de los mismos

Características estándar

- Cable de 15 pies para control remoto que permite la movilidad por el sitio de trabajo
- Manómetro calibrado de 4" con certificado y escala en psi y bar
- Jaula antivuelco y FRL



Mangueras gemelas para llave de torque

Use las mangueras gemelas de la serie **THQ700** de Enerpac con bombas de 10,000 psi.

10,000 psi

2 mangueras de 6.5 pies de longitud	THQ702T
2 mangueras de 19.5 pies de longitud	THQ706T
2 mangueras de 39 pies de longitud	THQ712T



Con Certificación ATEX

Las bombas neumáticas de la serie LAT están probadas y certificadas en conformidad con la Directiva ATEX 2014/34/EU.

Cuentan con protección contra explosiones para el Grupo de Equipos II, Categoría de Equipos 2 (Zona de Área Peligrosa 1), en atmósferas de Gas y/o Polvo.

Cada bomba neumática de la serie LAT contiene los siguientes marcados: Ex IIC T4 Gc, Ex IIIC T135 °C Dc



Bomba para llave de torque hidroneumática, serie LAT



Bomba para llave de torque hidráulica, serie LAT

La bomba para llave de torque LAT de Enerpac combina diseño compacto y alta productividad para aplicaciones de empernado en áreas de difícil acceso con bombas neumáticas más grandes. Lo mismo en una plataforma mar afuera, en una refinería o en una mina en

cualquier lugar del mundo, la bomba está construida para los entornos laborales más exigentes. La bomba LAT cuenta con diseño demostrado de pistón de Enerpac, soporte para FRL reforzado y conexión para suministro de aire y proporcionará años de servicio fiable con velocidades de apriete y afloje que le permitirán cumplir con el cronograma y el presupuesto.

Serie LAT



Capacidad de flujo:
0.8 galón

Volumen utilizable de aceite:
0.5 galón

Flujo a presión nominal:
25 pulg³/mín.

Presión de operación máxima:
10,000 psi (700 bar)

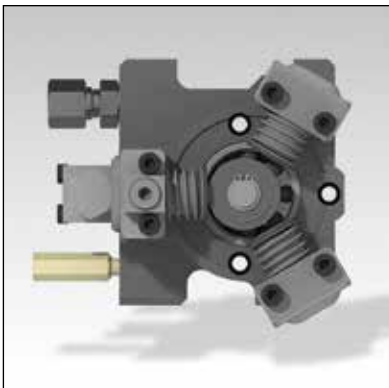
- ▼ Conexión resistente de 1/2" para suministro de aire con soporte de jaula antivuelco integrada



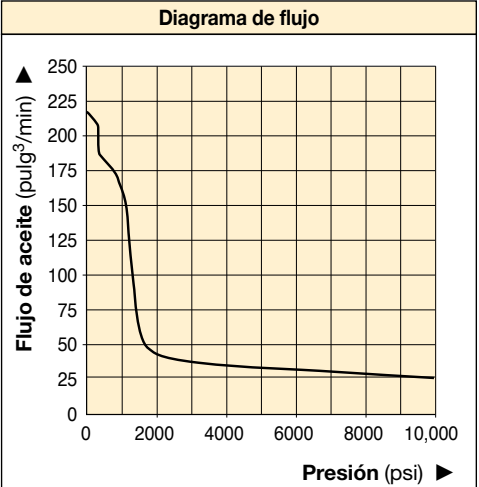
- ▼ Diseño con jaula antivuelco que soporta y protege el FRL



- ▼ Diseño demostrado con 3 pistones que proporciona velocidad líder



- ▼ El accesorio riel de deslizamiento se emperna al fondo del tanque para prevenir el desgaste debido a superficies rugosas No. de pieza DD8365920K



- ▼ Serie LAT, la bomba de torque portátil y compacta.



Capacidad de flujo (gal)	Número de modelo	Tasa de flujo de salida (pulg ³ /min)			Tipo de válvula	Intervalo de presión de aire (psi)	Consumo de aire (scfm)	Nivel de ruido (dBA)	Dimensiones (pulg)			Peso con aceite (libras)
		Sin carga	5000 psi	10,000 psi					L	AN	AL	
0.8	LA2504TX-QR	214	34	25	4 vías, 2-pos.	65-100	65	87-90	17.1	9.8	14.8	39.6