

▼ Von oben nach unten: PAMG1402N, PARG1102N, PATG1102N, PATG1105N



- Externes einstellbares Druckbegrenzungsventil (hinter dem Schauglas)
- Tankrücklaufanschluss zur Verwendung bei Fernventilanwendungen
- Eingebautes Druckbegrenzungsventil zum Schutz vor Überlastungen
- Extrem geringer Geräuschpegel von 76 dBA
- Der Luftdruck während des Betriebs beträgt 2,8 - 8,8 bar; das bedeutet, dass die Pumpe bei extrem niedrigen Druckstufen starten kann
- Hochleistungs-Luftmotor aus Aluminiumguss
- Verstärkter strapazierfähiger Tank für den Einsatz unter stärksten Beanspruchungen
- Ferngesteuerte Luftzufuhr über Drucktaster.

## Kompakte lufthydraulische Pumpe



### RFL102 Luft-Wartungseinheit

Wird für den Einsatz mit allen lufthydraulischen Pumpen benötigt. Sorgt für saubere, feuchte Luft und ermöglicht die Einstellung des Luftdrucks. Schutzummantelungen aus Stahl werden serienmäßig mitgeliefert.

Modellnummer

RFL102



### Modelle mit großem Tankinhalt

Die Turbo Air Pumpe ist auch mit extra großem Tankinhalt lieferbar: PATG1105N, PAMG1405 und PARG1105N.



### Hydraulikschläuche

Das Lieferprogramm umfaßt eine komplette Reihe hochwertiger Schläuche. Es sollten nur Enerpac Hydraulikschläuche verwendet werden.

Seite: 128

▼ Einfache Betätigung - entweder per Hand oder per Fuß.



Zu verwenden mit Zylinder	Nutzbares Ölvolumen (cm <sup>3</sup> )	Modellnummer
Einfach-wirkend	2081	PATG1102N
	3770	PATG1105N
Einfach-wirkend	2081	PARG1102N
	3770	PARG1105N
Doppelt-wirkend	2081	PAMG1402N
	3770	PAMG1405N

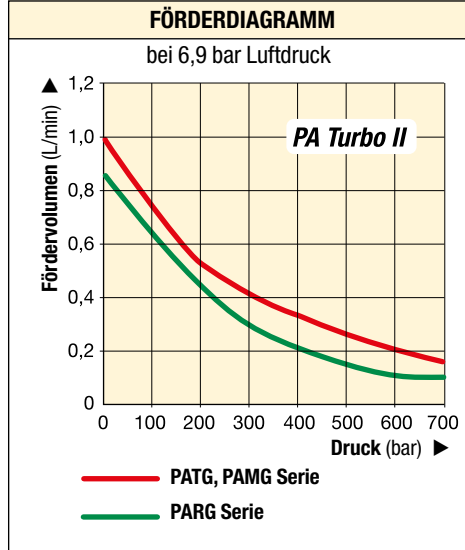
# Turbo II Lufthydraulische Pumpen



Die **PATG-Modelle** haben ein fuß- oder handbetätigtes Pedal zur Steuerung der Luft- und Ventilfunktionen.

Die **PAMG-Modelle** haben ein Pedal mit Absperrvorrichtung zur Steuerung des 4-Wege Ventils.

Die **PARG-Modelle** haben ein Handfernbedienung.



## PATG PAMG PARG Serie



Tankinhalt:

**2,5 - 5,0 Liter**

Fördervolumen bei Nenndruck:

**0,10 - 0,16 L/min**

Luftverbrauch:

**227 - 340 L/min**

Maximum Betriebsdruck:

**700 bar**

Maximum Druckbereich (bar)	Fördervolumen (L/min)		Pumpen Serie	Ventilfunktion	Luftdruckbereich (bar)	Luftverbrauch bei 5,2 bar Luftdruck (L/min)	Geräuschpegel (dBA)
	Ohne Last	mit Last					
700	1,00	0,16	<b>PATG</b>	A / H / R *	2,8 - 8,8	340	76
700	0,76	0,10	<b>PARG</b>	A / H / R *	2,8 - 10,3	227	76
700	1,00	0,16	<b>PAMG</b>	A / H / R *	2,8 - 8,8	340	76

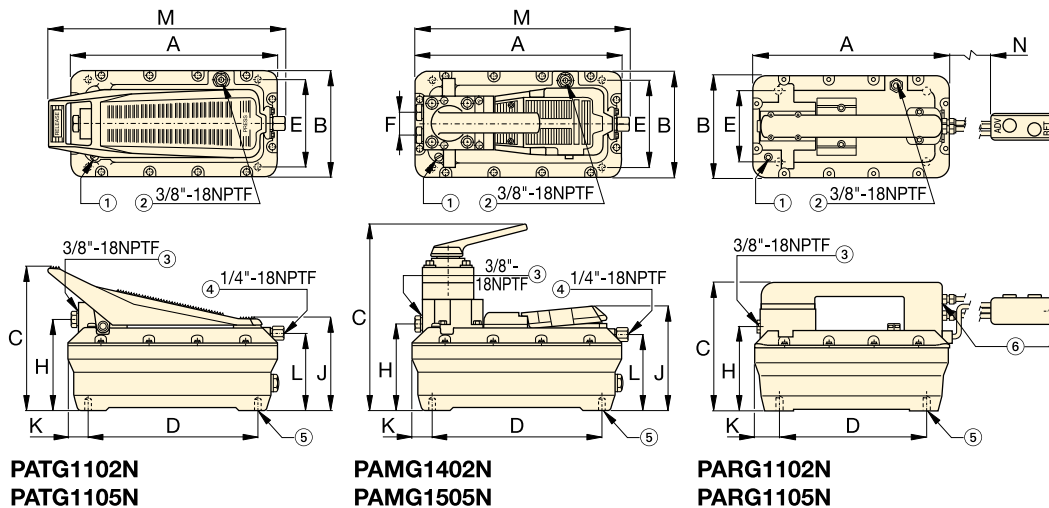
\* Ventilfunktion: Ausfahren/Halt/Einfahren.



### Geschwindigkeitsdiagramm

Um festzustellen, wie eine bestimmte Pumpe mit Ihrem Zylinder zusammenarbeitet, verweisen wir auf das Geschwindigkeitsdiagramm auf den 'Gelben Seiten'.

Seite: 405



- ① Permanente Tankbelüftung
- ② Tankrücklaufanschluß / Zusätzliche Tankbelüftung / Öleinfüll- und Tankanschluß
- ③ Ölanschluß
- ④ Luftanschluß mit integriertem Filter
- ⑤ 4 Montagebohrungen für 7 mm Blechschrauben. Max. Einschraubtiefe: 19 mm
- ⑥ 1/4" -18 NPTF Luftanschluß mit integriertem Filter und Handfernbedienung

Ventilbedienung	Turbo II Abmessungen (mm)													Modellnummer
	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	(kg)	
Pedal 3/3	313	165	211	230	102	—	129	146	42	113	347	—	8,2	<b>PATG1102N</b>
	396	201	209	230	102	—	131	146	86	112	437	—	9,9	<b>PATG1105N</b>
Handfernbedienung 3/3	313	165	200	230	102	—	129	—	42	—	—	4500	10,0	<b>PARG1102N</b>
	396	201	209	230	102	—	131	—	86	—	—	4500	11,7	<b>PARG1105N</b>
Handventil 4/3	313	165	267	230	102	36	130	152	42	113	315	—	11,0	<b>PAMG1402N</b>
	396	201	267	230	102	36	132	152	86	112	405	—	12,7	<b>PAMG1405N</b>