

▼ Foto: XA 11G



Ex II 2 GD ck T4
IBExU, Germany

Control y ergonomía

- Mayor caudal de aceite, incrementando la productividad
- Caudal variable de aceite y regulación fina que brindan un control preciso
- Diseño ergonómico para menor fatiga del operario
- El sistema hidráulico cerrado previene contaminación y permite el uso de la bomba en cualquier posición
- Función de bloqueo de pedal para la posición de retracción
- Válvula de regulación de presión con ajuste externo
- Certificación ATEX.* Incluye tornillo a tierra para protección contra explosiones

* Vea la explicación de la Certificación ATEX en las "páginas Amarillas".

▼ *Fácil de operar con el pie. No hay necesidad de levantar completamente el pie, el peso del cuerpo descansa en el talón, permitiendo una posición de trabajo estable y con las manos libres.*



Manómetro opcional

Manómetro integrado con escala calibrada que da lecturas de presión real en libras por pulgada cuadrada, bar y MPa.



Válvula opcional de 4 vías 3 posiciones

Para accionamiento de herramientas y cilindros hidráulicos de doble acción.



Recipiente opcional de 1/2 gal

Capacidad doble de aceite para accionamiento de herramientas y cilindros hidráulicos más grandes.



Juego de Manijas "Joy-stick"

Juego de manijas instaladas por el cliente para la operación manual de ambos pedales.

Número de modelo para pedido¹⁾

XLK1



Conector giratorio hidráulico

Conector giratorio instalado por el cliente para la orientación óptima de la manguera hidráulica.

Número de modelo para pedido¹⁾

XSC1

¹⁾ Los accesorios deben pedirse por separado.

Bombas hidráulicas accionadas por aire



APLICACIÓN EN LA PRODUCCIÓN

La bomba XA11 es utilizada con un cilindro hueco de 13 toneladas para comprimir y posicionar los resortes de las válvulas de un motor diesel.

El operario aprovecha las capacidades de medición exacta para aplicar la carrera y fuerza precisas que se exigen.

Serie XA



Capacidad del depósito:

61 - 122 pulg³

Flujo a presión nominal:

15 pulg³/min.

Consumo de aire:

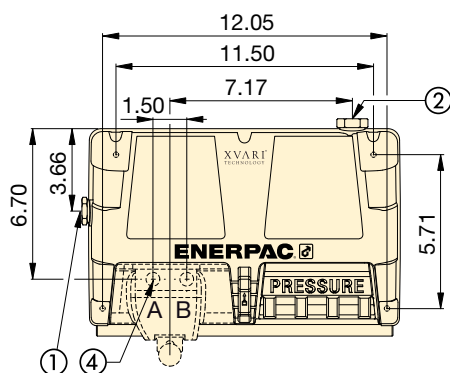
10 - 35 pies³/min.

Presión de operación máxima:

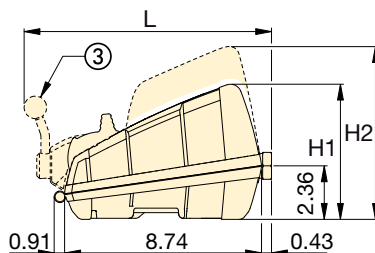
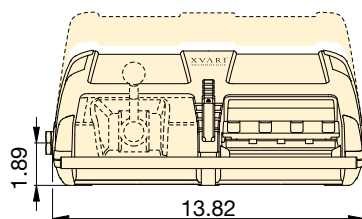
10,000 psi

▼ TABLA DE RENDIMIENTO DE LA SERIE XA

Presión máxima (psi)	Flujo de salida (pulg ³ /min)		Serie de la bomba	Función de la válvula	Presión de aire dinámica (psi)	Nivel de ruido (dBA)
	sin carga	carga				
10,000	120	15	XA1	Avance/retracción/retención	30-125	88

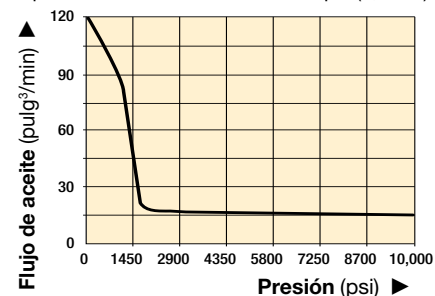


- ① Salida de aceite 3/8"-18 NPTF (9,5 mm)
- ② Entrada de aire 1/4"-18 NPTF (6,3 mm)
- ③ Válvula de control opcional 4/3
- ④ Salida de aceite 3/8"-18 NPTF (9,5 mm)



Flujo de Aceite Vvs. Presión

A presión de aire dinámica de 100 psi (6,9 bar)



Regulador-Filtro-Lubricador

Recomendado para uso con todas las bombas neumáticas de la Serie XA. Suministra aire limpio y lubricado y permite el ajuste de la presión de aire.

Número de modelo para pedido¹⁾ **RFL102**

▼ TABLA DE SELECCIÓN

Para uso con cilindro o herramienta	Volumen utilizable de aceite (pulg ³)	Número de modelo ¹⁾	Manómetro	Válvula de 3 vías y 3 posiciones	Válvula de 4 vías y 3 posiciones	Dimensiones (pulg)			Peso (libras)
						H1	H2	L	
acción simple	61	XA11 ²⁾	-	•	-	5.98	-	-	19.0
	122	XA12 ²⁾	-	•	-	-	6.69	-	22.4
acción simple	61	XA11G	•	•	-	5.98	-	-	19.4
	122	XA12G	•	•	-	-	6.69	-	22.9
acción doble	61	XA11V	-	-	•	5.98	-	10.98	22.3
	122	XA12V	-	-	•	-	6.69	10.98	25.7
acción doble	61	XA11VG	•	-	•	5.98	-	10.98	22.7
	122	XA12VG	•	-	•	-	6.69	10.98	26.2

¹⁾ El acoplador CR-400 de gran caudal y los accesorios deben pedirse por separado.

²⁾ Disponible como un juego cilindro bomba, consulte la página 63.