

▼ ZA4204TX-QR



**Ex** II 2 GD ck T4  
DEKRA 0602

## Z Stabil, zuverlässig und innovativ CLASS

### ZA4208TX-QRU105 Set mit Pumpe, Schlauch THQ706T und Schutzrahmen:

- Feineinstellung des Luftdrucks für äußerst genaue Drehmomentregelung
- Hoher Umschaltdruck (180 bar) für schnellere Drehmomentzyklen
- Optimierte Leistungsfähigkeit des Drehmomentschlüssels bei Niederdruck

### Standard ZA4T-Pumpenmodellen:

- Zweistufen-Betrieb und 100 bar Umschaltdruck reduzieren Taktzeiten für eine höhere Produktivität
- Glycerin gefülltes Manometer mit Nm und Ft.lbs Skalen für alle Enerpac Drehmomentschlüssel für schnelle Drehmomentablesung
- Wartungseinheit mit auswechselbaren Behältern und automatischer Schmierung
- Wärmetauscher erwärmt die Abluft, zum Schutz vor gefrieren und kühlt das Öl
- Ergonomische Kabelfernbedienung ermöglicht Fernsteuerung aus bis zu 6 m.



◀ Hydraulik-Drehmomentschlüssel der gängigsten Marken können mit der Verschraubungspumpe der ZA4T-Serie von Enerpac betrieben werden.



### Manometer mit Skalenauflagen

Erhältlich für ZA4T-Serien Verschraubungspumpen:  
**GT4015Q** Skalenauflagen für alle Enerpac Drehmomentschlüssel der der S-, W-, RSL, DSX und HMT-Serie.



### Auswahlmatrix Pumpen und Drehmomentschlüssel

Für die optimale Geschwindigkeit und Leistung siehe die Drehmomentschlüssel- und Pumpen-Auswahlmatrix

Seite: 265



### Zwillingsschläuche

Verwenden Sie Enerpac Zwillingsschläuche der serie THQ mit 700 bar Pumpen, um die Kompatibilität Ihres Hydrauliksystems zu wahren.

Für 700 bar	Modell-Nr.
2 m lang, 2 Schläuche	THQ702T
6 m lang, 2 Schläuche	THQ706T
12 m lang, 2 Schläuche	THQ712T

Seite: 249

# Luftbetriebene Verschraubungspumpen



## Luftbetriebene Verschraubungspumpen

Die Pumpen der ZA4T-Serie sind optimal für den Antrieb mittlerer bis großer Drehmomentschlüssel geeignet. Die Z-Class Technologie (Patent angemeldet) ermöglicht hohen Umschaltdruck für verbesserte Produktivität. Durch ihr gutes Leistungs-/Gewichtsverhältnis und die kompakte Bauweise ist sie ideal für Anwendungen geeignet, die einen einfachen und schnellen Transport der Pumpe erfordern.

Alle Pumpen der ZA4T-Serie entsprechen den CE-, CSA- und TÜV-Sicherheitsanforderungen. Für weitere Hinweise zu Anwendungsmöglichkeiten wenden Sie sich an Ihre nächstgelegene Enerpac Niederlassung.

## ATEX 95-zertifiziert

Die Pumpen der ZA4T-Serie sind der Geräterichtlinie 94 / 9 / EC „ATEX Directive“ entsprechend getestet und zertifiziert.

Der Explosionsschutz gilt für Gerätegruppe II, Gerätekategorie 2 (Gefahrenzone 1), in gas- bzw. staubhaltigen Umgebungen. Die Pumpen der ZA4T-Serie sind folgendermaßen gekennzeichnet: **Ex II 2 GD ck T4.**



## ZA4T Serie



Tankvolumen:

**4,6 - 6,8 Liter**

Fördervolumen bei Nenndruck:

**1,0 L/min**

Luftverbrauch:

**600 - 2840 L/min**

Max. Betriebsdruck:

**700 bar**



## Zubehör und Optionen

Optionales Zubehör ist verfügbar, indem der Modellnummer der betreffende Buchstabe hinzugefügt wird:

- K** = Gleitbügel
- M** = 4-fach Verteilerblock
- R** = Schutzrahmen.

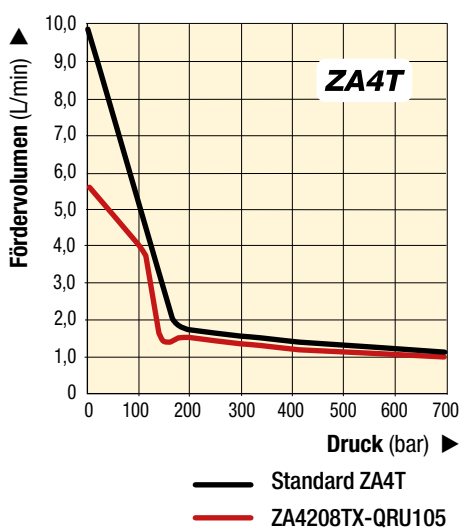
Seite: **282**

▼ ZA4208TX-QRU105 für optimierte Leistungsfähigkeit des Drehmomentschlüssels und genaue Drehmomentregelung bei niedrigem Druck.



## FÖRDERDIAGRAMM

6,9 bar dynamischer Luftdruck bei 2840 L/min



## ▼ BASIS PUMPENMODELLEN

Für den Einsatz mit Drehmomentschlüsselmodellen	Maximaler Betriebsdruck (bar)	Modellnummer	Tankvolumen (Liter)	Gewicht (kg)
der S-, W-, RSL, DSX und HMT-Serie	700	ZA4208TX-QRU105 *	6,8	45
	700	ZA4204TX-Q	4,6	42
	700	ZA4208TX-Q	6,8	47
	700	ZA4204TX-QR **	4,6	46
	700	ZA4208TX-QR **	6,8	51

\* Standardmäßig mit Schutzrahmen, Schlauch THQ706T und Feineinstellung des Luftdrucks für äußerst genaue Drehmomentregelung. Gewicht Pumpe 45 kg, Gewicht komplettes Pumpen-Schlauch-Set 58 kg.

\*\* Standardmäßig mit Schutzrahmen.



### Gleitbügel

- Bietet bessere Pumpenstabilität auf weichem oder unebenem Untergrund
- Ermöglicht problemloses zweihändiges Anheben.

Zubehörsatz * Modell-Nr.	Für Verwendung mit ZA4T-Serie Pumpen-Ausführung mit
<b>SBZ-4</b>	4,6 (04) und 6,8 (08) Liter Tank

\* Für werksseitigen Einbau den Buchstaben **K** hinzufügen. Gewicht Gleitbügel: 2,2 kg  
**Bestellbeispiel: ZA4208TX-QK**



### 4-fach Verteilerblock

- Für den gleichzeitigen Betrieb mehrerer Drehmomentschlüssel
- Können werksseitig installiert oder separat bestellt werden.

Zubehörsatz * Modell-Nr.	Für Verwendung mit ZA4T-Serie Pumpen-Ausführung mit
<b>ZTM-Q</b>	700 bar Drehmomentschlüssel

\* Für werksseitigen Einbau der Bestellnummer **M** hinzufügen. Diese Option kann nicht an der Pumpe ZA4208TX-QRU105 installiert werden, da der Verteilerblock unterschiedlich ist. Verteilergewicht: 4,5 kg  
**Bestellbeispiel: ZA4208TX-QM**



### Schutzrahmen

- Schützt die Pumpe
- Sorgt für mehr Pumpenstabilität.

Zubehörsatz * Modell-Nr.	Für Verwendung mit ZA4T-Serie Pumpen-Ausführung mit
<b>ZRC-04</b>	4,6 (04) und 6,8 (08) Liter Tank

\* Für werksseitigen Einbau der Bestellnummer **R** hinzufügen. Schutzrahmengewicht: 3,4 kg  
**Bestellbeispiel: ZA4208TX-QR**



### Kupplungen für Drehmomentschlüssel

Für Enerpac Drehmomentschlüssel-Kupplungen siehe den Abschnitt „Systemkomponenten“ in diesem Katalog.

Seite: 130



### PowaPak™ Luftbetriebene Verschraubungspumpe

**ZA4208TX-QR0P** Pumpe mit Schutzrahmen aus Edelstahl und zertifizierter Hebeöse.

Seite: 284



### Zwillingsschläuche

Verwenden Sie Enerpac Zwillingsschläuche für den Anschluss Ihres Drehmomentschlüssels an die Hydraulikpumpe.

Für 700 bar	Modell-Nr
2 m lang, 2 Schläuche	<b>THQ702T</b>
6 m lang, 2 Schläuche	<b>THQ706T</b>
12 m lang, 2 Schläuche	<b>THQ712T</b>

# Bestellschlüssel und Pumpenspezifikationen

▼ So ist die Modellnummer der ZA4T-Serie Pumpen aufgebaut:

<b>Z</b>	<b>A</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>08</b>	<b>T</b>	<b>X</b>	<b>-</b>	<b>Q</b>	<b>M</b>	<b>R</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	8	8	
Produkt- typ	Motor- typ	Förder- volumen- Gruppe	Ventil- typ	Tank- größe	Ventil- betrieb	Motor- spannung	Muss Q sein	Option	Option	

<p><b>1 Produkttyp</b> Z = Pumpenklasse</p> <p><b>2 Motortyp</b> A = Druckluftmotor</p> <p><b>3 Fördervolumen-Gruppe</b> 4 = 1,0 L/min @ 700 bar</p> <p><b>4 Ventiltyp</b> 2 = Ventil für Drehmomentschlüssel</p> <p><b>5 Tankgröße</b> 04 = 4,6 Liter 08 = 6,8 Liter</p>	<p><b>6 Ventilbetrieb</b> T = Druckluftbetriebenes Ventil mit Fernbedienung</p> <p><b>7 Motorspannung</b> X = Nicht zutreffend</p> <p><b>8 Option &amp; Zubehör</b> Q = 700 bar Kupplungen für Enerpac Drehmomentschlüssel oder anderer Marken K = Gleitbügel M = 4-fach Verteilerblock R = Schutzrahmen</p>
---	--

## ZA4T Serie



Tankvolumen:

**4,6 - 6,8 Liter**

Fördervolumen bei Nenndruck:

**1,0 L/min**

Luftverbrauch:

**600 - 2840 L/min**

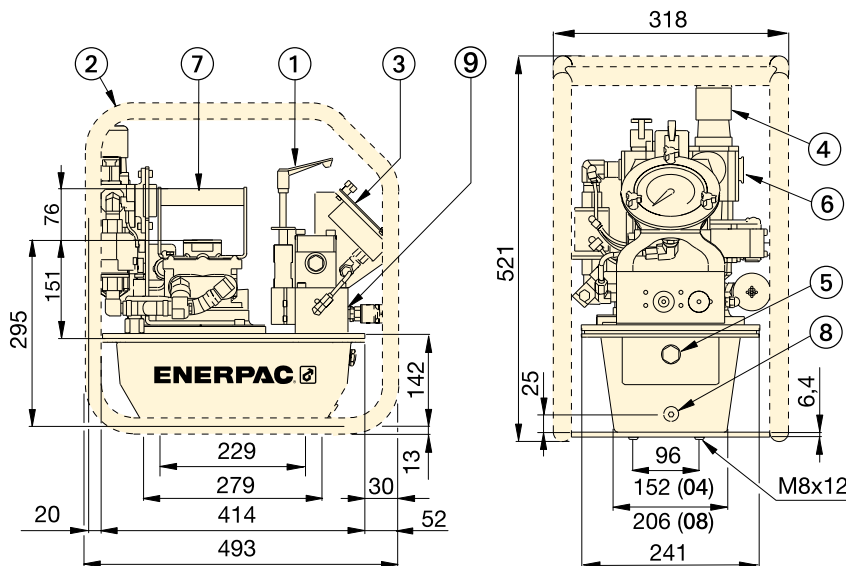
Max. Betriebsdruck:

**700 bar**



### Bestellschlüsselbeispiel Modellnr. ZA4208TX-QMR

700 bar Pumpe für Enerpac Drehmomentschlüssel oder anderer Marken, 6,8 Liter Tank, 4-fach Verteilerblock und Schutzrahmen.



- |   |                           |
|---|---------------------------|
| ① Vom Benutzer einstellbares Druckbegrenzungsventil | ⑤ Ölstand-Schauglas       |
| ② Schutzrahmen (optional)                           | ⑥ Luftanschluss 1/2" NPTF |
| ③ Gauge with overlays                               | ⑦ Standardgriff           |
| ④ Wartungseinheit                                   | ⑧ Ölablass                |
|   | ⑨ 1/4"-18 NPTF Ölauslass  |

### Leistungsdiagramm ZA4T-Serie

Modellnummer	Fördervolumen (L/min)				Umschalt- druck (bar)	Dynamischer Luftdruck- bereich (bar)	Luftverbrauch (l/min)	Geräusch- pegel (dBA)	Einstellung des Druckbe- grenzungsventils (bar)
	7 bar	50 bar	350 bar	700 bar					
<b>ZA4208TX-QRU105</b>	5,7	4,5	1,4	1,0	180	7,0	600 - 2840	85-90	124 - 700
<b>ZA4T Standard</b>	9,8	8,2	1,4	1,0	100	4,0 - 6,9	600 - 2840	85-90	124 - 700



### Auswahlmatrix Pumpen und Drehmomentschlüssel

Für die optimale Geschwindigkeit und Leistung siehe die Drehmomentschlüssel- und Pumpen-Auswahlmatrix

Seite: 265



▼ ZA4208TX-QR0P



**Ex** IIC T4 Gc  
IIIC T135°C Dc

## Neue ZA4T mit Schutzrahmen aus Edelstahl und zertifizierter Hebeöse

- Schutzrahmen aus Edelstahl beständig gegen Korrosion
- Zertifizierte Hebeöse für den Transport der Pumpe zwischen den Ebenen
- Zweistufen-Betrieb und hoher Umschaltdruck reduzieren Zykluszeit für verbesserte Produktivität
- Integrierter Wärmeaustauscher erwärmt die Abluft um Erfrierung vorzubeugen und kühlt das Öl
- Feineinstellung des Hydraulikdrucks für genaue Drehmomentregelung
- Verbesserte Verschraubungsgeschwindigkeit bei niedrigem Hydraulikdruck aufgrund der erweiterten Bypass-Einstellung der 1. Stufe
- Kabelfernbedienung ermöglicht Steuerung aus bis zu 6 Metern
- Wartungseinheit mit auswechselbaren Behältern und automatischer Schmierung
- Kalibriertes, Glycerin gefülltes Manometer mit Anzeige in bar und psi
- ATEX-getestet und zertifiziert.



### Auswahlmatrix Pumpen und Drehmomentschlüssel

Für die optimale Geschwindigkeit und Leistung siehe die Drehmomentschlüssel- und Pumpen-Auswahlmatrix

Seite: 265



### Zwillingsschläuche

Verwenden Sie Enerpac Zwillingsschläuche der THQ700-Serien für den Anschluss Ihres Drehmomentschlüssels an die Hydraulikpumpe.

Für 700 bar	Modell-Nr
2 m lang, 2 Schläuche	THQ702T
6 m lang, 2 Schläuche	THQ706T
12 m lang, 2 Schläuche	THQ712T

▼ Zertifizierte Hebeöse.



# PowaPak™ Luftbetriebene Verschraubungspumpe



## PowaPak™ Luftpumpe

Das Modell ZA4208TX-QROP wurde für die hohen Anforderungen der Öl- und Gasindustrie, der chemischen Verarbeitungsindustrie, der Verleihindustrie und anderer Industriemärkte entwickelt.

Der Schutzrahmen aus Edelstahl widersteht Korrosion und Oberflächenschäden und reduziert den zur Vorbereitung der Pumpe für den nächsten Einsatz erforderlichen Wartungsaufwand.

Die zertifizierte Hebeöse ermöglicht den Transport der Pumpe zwischen den Ebenen mit einem Hebehaken, wodurch ein zeitaufwändiges Verzurren vermieden wird.

## ATEX-zertifiziert Verschraubungspumpe

Die luftbetriebene Verschraubungspumpe wurde entsprechend der ATEX-Richtlinie 2014/34/EU getestet und zertifiziert. Der Explosionsschutz gilt für Gerätegruppe II, Gerätekategorie 2 (Gefahrenzone 1), in gas- bzw. staubhaltigen Umgebungen.

Jede Pumpe verfügt über folgende Kennzeichnungen:

**Ex IIC T4 Gc**  
**Ex IIIC T135°C Dc**



## ZA4T Serie



Tankvolumen:

**6,8 Liter**

Fördervolumen bei Nenndruck:

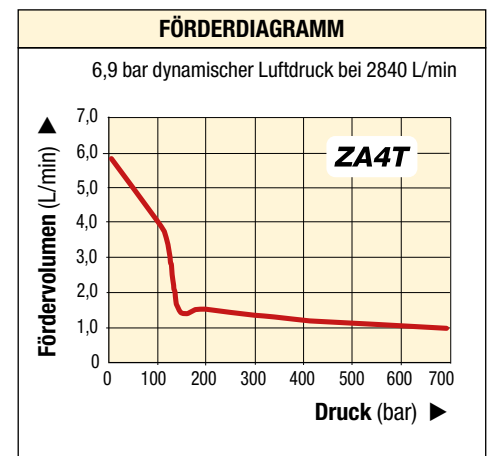
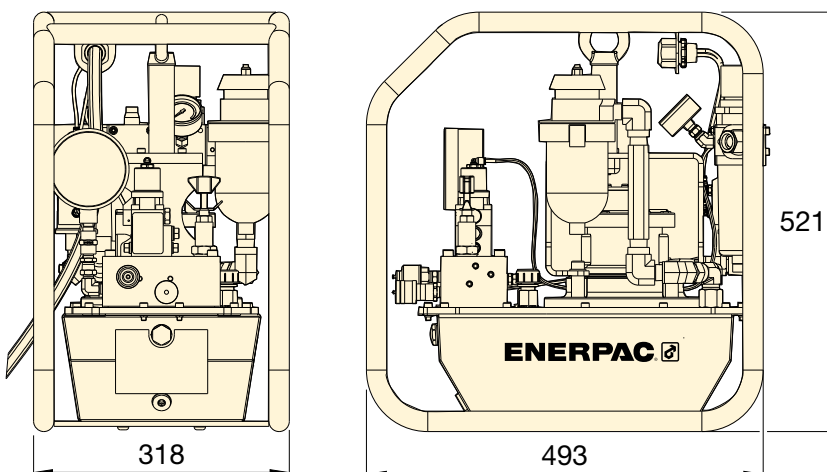
**1,0 L/min**

Luftverbrauch:

**600 - 2840 L/min**

Maximaler Betriebsdruck:

**700 bar**



## Verschraubungssoftware

Die Verschraubungssoftware von Enerpac spielt eine wichtige Rolle bei der Anwendung und Kontrolle der Schraubverbindungen.

Benutzen Sie die Verschraubungssoftware und lassen Sie sich über Werkzeugauswahl, Schraubenlastberechnungen und Werkzeugdruck-einstellungen informieren.

Auch Ihre eigenen Verschraubungsdaten können erfasst werden.

Seite: 412

Maximale Betriebsdruck (bar)	Modellnummer	Tankvolumen (Liter)	Fördervolumen (L/min)			Dynamisch Luftdruckbereich (bar)	Luftverbrauch (L/min)	Gewicht (kg)
			7 bar	350 bar	700 bar			
700	ZA4208TX-QROP	6,8	5,7	1,3	1,0	4,1-6,9	600-2840	52